

mibe – Gesundheit aus der Mitte Deutschlands

Die **mibe GmbH Arzneimittel** ist ein leistungsstarker, aufstrebender mittelständischer Arzneimittelhersteller, der im Großraum Leipzig/Halle in einem hochmodernen Arzneimittelwerk Qualitätspräparate entwickelt und herstellt. Das Unternehmen gehört zur Dermapharm Unternehmensgruppe. Nahezu alle Produkte, die die Unternehmensgruppe vertreibt, werden am Standort Brehna von über 700 Mitarbeitern produziert.

Wir suchen Sie für unsere analytische Entwicklungsabteilung!

Naturwissenschaftler (m/w/d)

Standort: Brehna

Steigen Sie bei uns **befristet** ein – gern **ab sofort** in einem engagierten Team.

Wir bieten Ihnen:

- anspruchsvolle und vielfältige Aufgaben in einem stetig wachsenden Unternehmen
- ein zufriedenes und angenehmes Team, dass sich auf Sie freut
- attraktive Vergütung sowie weitreichende Sozialleistungen
- flexible Arbeitszeiten
- 30 Tage Urlaub sowie Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Befristung für 2 Jahre mit Option auf Entfristung

Ihre Aufgaben:

- termingerechte Planung, Koordination, Betreuung und Auswertung von projektbezogenen Experimenten und Messungen
- Weiterentwicklung der analytischen Untersuchungen
- selbständige Abstimmung mit angrenzenden Arbeitsbereichen (Qualitätskontrolle, Qualitätssicherung, Zulassung, Galenik) und Übermittlung der Ergebnisse an diese Bereiche
- eigenverantwortliche Erstellung von Berichten über potentielle Reaktionen der Inhaltsstoffe eines Arzneimittels und daraus resultierenden Risikobewertungen nach Guidelinevorgaben
- Erstellung und Entwicklung von Prüfverfahren/-vorschriften und ggf. Prüfspezifikationen
- Kommunikation mit den Herstellern über verschiedene Inhaltsstoffe und abfordern, prüfen sowie archivieren der übermittelten Unterlagen

Ihre Qualifikationen:

- erfolgreich abgeschlossenes Universitätsstudium der Chemie mit Promotion, möglichst mit dem Schwerpunkt organische Chemie
- Erfahrungen im Bereich Synthese, Nitrierung, Nitrosierung, Azo-Farbstoffe wünschenswert
- Berufserfahrung in der Pharmazieindustrie wünschenswert aber nicht Bedingung
- hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein und präzise Arbeitsweise unter GMP
- gute englische Sprachkenntnisse und sicherer Umgang mit modernen IT-Systemen
- hohe Koordinierungsfähigkeit
- abteilungsübergreifende Organisations- und Kommunikationsfähigkeit, Zuverlässigkeit, Teamgeist
- zuverlässige, termingerechte und zielorientierte Bearbeitung der Projekte sowie hohe Belastbarkeit



mibe

mibe GmbH Arzneimittel
Münchener Str. 15
06796 Brehna
www.mibe.de

Bewerben Sie sich jetzt und senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen im pdf.Format an
Personalabteilung@mibegmbh.de