

Zur Erweiterung unserer analytischen Entwicklungsabteilung suchen wir

Leiter Mikrobiologie Entwicklung m/w/d



In dieser Funktion verantworten Sie eigenverantwortlich die termingerechte Betreuung von mikrobiologischen und biologischen Fragestellungen bei der Entwicklung neuer Arzneimittel, Medizinprodukte, Nahrungsergänzungsmittel und Kosmetika, inkl. Neuentwicklung von Prüfverfahren und Validierung dieser Methoden, speziell für die Prüfungen auf Sterilität, mikrobiologische Reinheit, Bakterien-Endotoxine, Wertbestimmungen von Antibiotika und Heparin.

Die **mibe GmbH Arzneimittel** ist ein leistungsstarker, aufstrebender, mittelständischer **Arzneimittelhersteller**, der im Großraum Leipzig/Halle in einem hochmodernen Arzneimittelwerk Qualitätsprodukte entwickelt und herstellt.

mibe GmbH Arzneimittel gehört zur **Dermapharm Unternehmensgruppe**. Nahezu alle Produkte, die die Unternehmensgruppe vertreibt, werden am **Standort Brehna** von über 500 Mitarbeitern produziert.

✓ Ihre Aufgaben:

- Durchführung von Konservierungsmittelbelastungstests und Challenge Tests
- Durchführung von weiteren speziellen projektbezogenen Untersuchungen (Desinfektionsmittelstudien, Etablierung spezieller Methoden)
- Erstellung der entsprechenden Dokumentation (z.B. Validierungspläne, -berichte, Prüfvorschriften)
- Überwachung der Anwendung eingesetzter Prüfmethoden
- Enge Zusammenarbeit mit angrenzenden Bereichen (Qualitätskontrolle, Zulassung, Galenik)
- Zuarbeiten zu Fragen der Qualitätsprüfung in laufenden Zulassungsverfahren

✓ Unsere Anforderungen:

- Abgeschlossenes Hochschulstudium Biologie oder Biochemie (evtl. Biotechnologie) oder ähnliches mit Schwerpunkt Mikrobiologie
- Mehrjährige nachweisbare Berufserfahrung im genannten Bereich (wünschenswert aus Pharmaindustrie, ggf. Lebensmittelproduktion)
- Essentiell sind umfassende Kenntnisse und Erfahrungen auf dem Bereich klassischer biologischer und mikrobiologischer Methoden und Arbeitsweisen
- Exakte, verantwortungsvolle Arbeit unter GMP-Bedingungen
- Eigenverantwortliche parallele Bearbeitung von Fragestellungen aus verschiedenen Projekten mit diversen Sachverhalten
- Gute englische Sprach- und IT-Kenntnisse
- Zuverlässigkeit, Teamgeist, Eigeninitiative, Koordinierung der Zusammenarbeit mit anderen Fachbereichen
- **Führung und fachliche Anleitung eines kleinen Teams**

> Bewerben Sie sich jetzt:



Senden Sie bitte die Bewerbungsunterlagen ausschließlich als **PDF-Datei**.



Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung:
personalabteilung@mibegmbh.de

www.mibe.de

mibe GmbH Arzneimittel, Münchener Straße 15, 06796 Brehna

Entwicklung & Herstellung in
Deutschland

